NordCap®
www.nordcap.de

UMLUFT-GEWERBEKÜHLSCHRANK KU 702 COMFORT

für GN 2/1, steckerfertig

Artikel-Nr.: 402729118

Listenpreis:

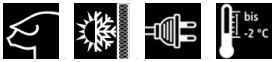
2.962,00 € *

*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

ALPENINOX by NordCap

Beschreibung

- Comfort: Gewerbekühlschrank mit Umluftkühlung, steckerfertig
- sockelbaufähig
- verdampferfreier Innenraum zur Aufnahme von GN-Tragrosten und -Behältern 2/1
- außen Sichtseiten CNS 1.4301
- innen CNS 1.4301
- tiefgezogener Innenbehälter mit abgerundeten Ecken
- hocheffizienter Lüfter und großflächiger Verdampfer
- energieeffizientes Kältesystem mit verbrauchsarmem Kompressor
- selbstschließende Volltür, Schloss, Griffleiste, mit 180°-Öffnung, spezielle 3-Kammer-Ballondichtung im Türrahmen
  zur Minimierung von Energieverlusten, Türanschlag rechts, wechselbar
- Crio-Smart-Steuerung, Digitalanzeige, HACCP Kontrolle
- Cyclopentan-Hartschaum-Isolierung, bis zu 75 mm
- automatische Abtauung und Tauwasserverdunstung auf energiesparender Heißgasbasis
- wartungs- und servicefreundlicher Kondensator
- einfache Innenraumreinigung durch ohne Werkzeug herausnehmbares Schienenaufnahmesystem und Luftleitbleche
- auf dem Gerät montiertes Kältesystem mit speziell energieeffizienter Isolierung zwischen Maschine und Kühlzelle
- serienmäßig mit 3 GN-Tragrosten 2/1, grau rilsaniert, B x T in mm: 530 x 650 und 3 Paar Auflageschienen
- 4 justierbare Stellfüße aus CNS, 130 mm (von 110 bis 165 mm regulierbar)



Energieeffizienz*

Lieferant: Alpeninox

Modell: KU 702 Comfort

Art: vertikaler Kühlschrank, Hochleistungskühlschrank

Energieeffizienzklasse: C

Energieeffizienzindex: 49,67
Energieverbrauch: 2,00 kWh/24h
Energieverbrauch: 713 kWh/Jahr
Nettoinhalt: 503 l
Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)
Gebrauch: Dieses Gerät ist für den Gebrauch bei Umgebungstemperaturen von bis zu 40 °C bestimmt.
* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten

Informationen
Artikelnummer: 402729118
Anschlussart: steckerfertig
Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung
Verkleidung außen: Sichtseiten CNS 1.4301
Verkleidung innen: CNS 1.4301
Bruttoinhalt: 670 l
Nettoinhalt: 503 l
Bruttogewicht: 140 kg
Nettogewicht: 106 kg
Temperaturbereich: -2 bis 10 °C bei 43 °C UT und 60 % RF
Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)
relative Luftfeuchtigkeit: 70 - 90 %

Abmessungen (mm)
Breite außen: 710
Tiefe außen: 835
Höhe außen: 2050
Breite innen: 560
Tiefe innen: 707
Höhe innen: 1544
Tiefe bei geöffn. Tür: 1480
Breite Verpackung: 760
Tiefe Verpackung: 870
Höhe Verpackung: 2190

Technik
Kältemittel: R-290
Kälteleistung: 278 W | -10 °C (VT)
Kältemittel Füllemenge: 70 g

Anschlusswert Elektro: 0,20 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Steuerung: digital

Energieeffizienzklasse: C

Energieverbrauch: 2,00 kWh/24h

Energieverbrauch: 713 kWh/Jahr

Energieeffizienzindex: 49,67