

## GEWERBEKÜHLSCHRANK

### KU 120 G

mit statischer Kühlung und gewölbter Glastür

Artikel-Nr.: 45110120

Listenpreis:

**565,00 € \***

\*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten

**NordCap**

PROFESSIONELL KÜHLEN



#### Beschreibung

- Gewerbekühlschrank mit statischer Kühlung, steckerfertig
- außen weiß lackiert
- innen aus Polystyrol
- robuster, tiefgezogener Innenbehälter
- gewölbte Thermoglastür, beidseitig mit Griffmulden, Türanschlag wechselbar
- Schloss, Magnetdichtung(en),
- Innenbeleuchtung, gesondert schaltbar
- Thermostat vor ungewolltem Zugriff an der Rückseite montiert, Temperaturanzeige außen in der Kopfblende
- Energiesparisolierung, 45 mm
- automatische Abtauung und Tauwasserverdunstung
- serienmäßig mit 3 Tragrosten, weiß rilsaniert, B x T in mm: 410 x 353
- 2 justierbare Stellfüße vorn

#### Informationen

Artikelnummer: 45110120

Verkleidung außen: weiß lackiert

Verkleidung innen: robuster, tiefgezogener Innenbehälter aus Polystyrol

Aufnahme (wahlweise): 101 x Dosen 0,33 l

70 x Dosen 0,50 l

64 x Glasflaschen 0,33 l

22 x Glasflaschen 0,75 l

22 x PET-Flaschen 1,50 l

Bruttoinhalt: 92 l

Nettoinhalt: 93 l

Bruttogewicht: 35 kg

Nettogewicht: 33 kg

Temperaturbereich: +1 bis +9 °C bei 38 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

Produktionsschritt: Präsentieren



## **Abmessungen**

Breite außen: 505

Tiefe außen: 580

Höhe außen: 778

Breite innen: 410

Tiefe innen: 395

Höhe innen: 625

Tiefe bei geöffn. Tür: 1000

Breite Verpackung: 580

Tiefe Verpackung: 615

Höhe Verpackung: 820

## **Technik**

Kältemittel: R-600a / 80 g

Anschlusswert: 75 W / 230 V

Geräuschpegel: 45 dB

Energieeffizienzklasse: C

Energieverbrauch: 0,55 kWh / 24h

Energieverbrauch: 285 kWh / Jahr

Energieeffizienzindex: 29,4

## **Energieeffizienz\***

Lieferant: NordCap

Modell: KU 120 G

Energieeffizienzklasse: C

Energieeffizienzindex: 29,4

Energieverbrauch: 0,55 kWh / 24h

Energieverbrauch: 285 kWh / Jahr

Klimaklasse: 4 (+30 °C UT und 55 % RF)

\* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten