

**NordCap®**

www.nordcap.de

**UMLUFT-GEWERBETIEFKÜHLSCHRANK****TKU 702 COMFORT**

für GN 2/1, steckerfertig

Artikel-Nr.: 402729119

**ALPENINOX**

by NordCap

Listenpreis:

**3.360,00 € \***\*zzgl. Ust. zzgl. Versandkosten**Beschreibung**

- Gewerbekühlschrank mit Umluftkühlung, steckerfertig
- verdampferfreier Innenraum zur Aufnahme von GN-Tragrosten und -Behältern 2/1
- außen Sichtseiten CNS 1.4301
- innen CNS 1.4301
- tiefgezogener Innenbehälter mit abgerundeten Ecken
- sockelbaufähig
- hocheffizienter Lüfter und großflächiger Verdampfer
- energieeffizientes Kältesystem mit verbrauchsarmem Kompressor
- selbstschließende Volltür mit 180°-Öffnung, Türanschlag rechts, wechselbar, spezielle 3-Kammer-Ballondichtung im Türrahmen zur Minimierung von Energieverlusten
- Schloss, Griffleiste
- Cyclopentan-Hartschaumisolierung, bis zu 75 mm
- Crio-Smart-Steuerung, HACCP Kontrolle
- Tauwasserverdunstung mittels Heißgas, automatische Abtaung
- einfache Innenraumreinigung durch ohne Werkzeug herausnehmbares Schienenaufnahmesystem und Luftleitbleche
- auf dem Gerät montiertes Kältesystem mit speziell energieeffizienter Isolierung zwischen Maschine und Kühlzelle
- serienmäßig mit 3 GN-Tragrosten 2/1, grau rilsaniert, B x T in mm: 530 x 650 und 3 Paar Auflageschienen
- 4 justierbare Stellfüße aus CNS, 130 mm (von 110 bis 165 mm regulierbar)

**Energieeffizienz\***

Lieferant: Alpeninox

Modell: TKU 702 Comfort

Art: vertikaler Kühlschrank, Hochleistungskühlschrank

Energieeffizienzklasse: D

Energieeffizienzindex: 72,59



Energieverbrauch: 8,00 kWh/24h

Energieverbrauch: 2868 kWh/Jahr

Nettoinhalt: 503 l

Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

Gebrauch: Dieses Gerät ist für den Gebrauch bei Umgebungstemperaturen von bis zu 40 °C bestimmt.

\* Angaben nach der seit dem 01.07.2016 gültigen EU-Verordnung 2015/1094 für Energieverbrauchskennzeichnung gewerblicher Kühl- und Gefrierlagergeräte bzw. nach den seit dem 01.03.2021 gültigen Verordnungen 2019/2018 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten mit Direktverkaufsfunktion und 2019/2016 zur Energieverbrauchskennzeichnung von Kühlgeräten

### Informationen

Artikelnummer: 402729119

Anschlussart: steckerfertig

Kühlungsart (Produkt): Umluftkühlung

Verkleidung außen: Sichtseiten CNS 1.4301

Verkleidung innen: CNS 1.4301

Bruttoinhalt: 670 l

Nettoinhalt: 503 l

Bruttogewicht: 147 kg

Nettogewicht: 106 kg

Temperaturbereich: -15 bis -22 °C bei 43 °C UT und 60 % RF

Klimaklasse: 5 (+40 °C UT und 40 % RF)

### Abmessungen (mm)

Breite außen: 710

Tiefe außen: 835

Höhe außen: 2050

Breite innen: 560

Tiefe innen: 707

Höhe innen: 1544

Tiefe bei geöffnet. Tür: 1480

Breite Verpackung: 760

Tiefe Verpackung: 870

Höhe Verpackung: 2200

### Technik

Kältemittel: R-290

Kälteleistung: 322 W | -30 °C (VT)

Kältemittel Füllmenge: 110 g

Anschlusswert Elektro: 0,51 kW | 230 V | 1 | 50 Hz

Geräuschpegel: 58 dB

Energieeffizienzklasse: D

Energieverbrauch: 8,00 kWh/24h

Energieverbrauch: 2868 kWh/Jahr

Energieeffizienzindex: 72,59